

NON DESTRUCTIVE TESTING REPORT
NIET DESTRUCTIEF ONDERZOEK RAPPORT

Page 1 of 1

MM order no.: **DM 1604554**

Report no.:
Rapport nr.:

MT16BL012

Client: Klant:	ASI Soest B.V.	Project: Project:	7898
Test location: Plaats onderzoek:	Nieuwegracht 15, 3763 LP, Soest	Subject: Onderwerp:	1x Hydraulic cylinder m.v. " LA PRESTA "
Order no.: Opdracht nr.:	1.000000.26.173-K	Subject no.: Werkstuk nr.:	DW 200x125x4800
Reference client: Referentie klant:	Mr. C. van Loon (ASI Soest)	Request no.: Opdracht nr.:	--
Examination: Soort onderzoek:	Magnetic particle examination of the weld surface	Drawing no.: Tekening nr.:	7898
Code: Norm:	ASME BPV Code V, article 7, edition 2015	Material type: Materiaal soort:	C.st.
Acceptance: Acceptatie:	ASME BPV Code VIII, div. 1, appendix 6, edition 2015	Material thickn: Materiaal dikte:	15 mm
		Weld process: Lasmethode:	FCAW
		Weld preparation: Lasvoorbewerking:	According WPS

**MAGNETIC PARTICLE EXAMINATION
MAGNETISCH ONDERZOEK**

MT

Procedure: Procedure:	MM 21000 E	Revision: Revisie:	21	Equipment: Apparaat:	Mat 230V	ID nr.: MM ID no.: MM	2179
Method: Methode:	Continue	Indirect		Technique: Techniek:	Yoke	Type: Type:	Black-White
Field st. ht.: Veldsterkte:	Berthold acceptable	Demagnetized: Gedemagnetiseerd:	n.a.	Current intensity: Stroomsterkte:	LP > 45N	Current: Stroomsoort:	AC
Test medium: Testmiddel:	7HF Magnaflux	Supspender: Drager:	Oil	Surface cond.: Oppervlakte gest.:	Acceptable	Temperature: Temperatuur:	18 °C
Test med. batch nos: Testmidd. batch nrs:	7HF: 141203						
Light intensity: Lichtsterkte:	>1000 Lux	UV light intensity: UV straling intensiteit:	n.a.	Light equipment: Verlichting app:	n.a. (daylight)	ID nr.: MM ID no.: MM	--

Part examined:
Onderzocht gedeelte: 100% MPI of the welds

Results according to procedure: Resultaat volgens procedure:	Acceptable	Additional examination(s): Aanvullend onderzoek:	Ultrasonic examination (UT16BL006)
		Date(s) of examination: Datum(s) van onderzoek:	23-03-2016

Results description:
Omschrijving resultaat: During examination no relevant indications were observed.

Technician/Onderzoeker(s): B. Luijken	Level: II	Manufacturer/Fabrikant: Nieuwegracht 15 3763 LP Soest Postbus 119 3760 AC Soest Tel 035 - 60 17 044 e-mail: info@asisoest.nl	Client/Klant:	Insp. Authority/Keur instantie:
Date of report: Rapport datum:	23-mrt-2016	Fabrication date: Fabricatie datum:	Date: Datum:	Date: Datum:

Client: Klant:	ASI Soest B.V.	Project: Project:	7898	
Test location: Plaats onderzoek:	Nieuwegracht 15, 3763 LP, Soest		Subject: Onderwerp:	1x Hydraulic cylinder m.v. " LA PRESTA "
Order no.: Opdracht nr.:	1.000000.26.173-K		Subject no.: Werkstuk nr.:	DW 200x125x4800
Reference client: Referentie klant:	Mr. C. van Loon (ASI Soest)		Request no.: Opdracht nr.:	--
Examination: Soort onderzoek:	Weld surface examination		Drawing no.: Tekening nr.:	7898
Code: Norm:	ASME BPV Code Section V, article 4, edition 2013		Material type: Materiaal soort:	C.st. 15 mm
Acceptance: Acceptatie:	ASME BPV Code Section VIII, division 1, edition 2013		Weld process: Lasmethode:	FCAW According WPS

**ULTRASONIC EXAMINATION
ULTRASOON ONDERZOEK**

UT

Procedure: Procedure:	MM 41100 E	Revision: Revisie:	17	Equipment: Apparaat:	Sonatest Sitescan D20+	ID nr.: MM ID no.: MM	MAS 51
Reference block: Referentie ijkblok:	ASME 19mm	ID nr.: ID no.:	MM 616	Calibration block: Standaard ijkblok:	K1 (ISO 2400) + K2 (ISO 7963)		
Object temperature: Temperatuur object:	18 °C	Couplant: Koppelmiddel:	Water based	Sweep length: Meetbereik:	0-100 mm	0-75 mm	
Surface condition: Oppervl. gesteldheid:	As welded	Transfer correction: Oppervlakte verliezen:	2 dB	Sensitivity: Versterking:	DAC + 6dB + Transfer		

Straight probes / Rechte tasters:

Angle probes / Hoek tasters:

Type Type	MSEB4			Type Type	MWB70-4	MWB60-4	
Cristal size Kristal afmeting	Ø 10 mm			Cristal size Kristal afmeting	8x9 mm	8x9 mm	
Frequency Frequentie	4 MHz			Frequency Frequentie	4 MHz	4 MHz	
Adaptor Adapter				Angle / index Hoek / index	70° 14 mm	60° 13 mm	
Serial no. Serie nr.	57462/59938			Serial no. Serie nr.	56929 - 81474	56928 - 35737	

Part examined:
Onderzocht gedeelte: 100% UT of the welds

Results according to procedure:
Resultaat volgens procedure: **Acceptable**

Additional examination(s):
Aanvullend onderzoek: Magnetic Particle examination (MT16BL012)
Date(s) of examination:
Datum(s) van onderzoek: 23-03-2016

Results description:
Omschrijving resultaat: During examination no relevant indications were observed.

With reportable indications:
Met rapporteerbare indicaties: **No**

Technician/Onderzoeker(s): B. Luijken	Level: II	Manufacturer/Fabrikant:  Nieuwegracht 15 3763 LP Soest Postbus 119 3760 AC Soest Tel. 035 - 60 17 044 e-mail. info@asisoest.nl	Client/Klant:	Insp. Authority/Keur instantie:
Date of report: Rapport datum:	23-mrt-2016	Fabrication date: Fabricatie datum:	Date: Datum:	Date: Datum: